**Форма 2 «Требования к предмету оферты»**

**ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ОФЕРТЫ**

***1.Общие положения***

Предмет закупки: «Поставка бурового насоса LGF-1600 и запасных частей в 2026 году».

Инициатор закупки: Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» (ООО «БНГРЭ»).

Срок поставки: январь 2026 г., с правом досрочной поставки.

Базис поставки:

* Лоты №№ 1, 2, 4: DAP, Красноярский край, Богучанский р-н, пос. Таежный.
* Лот №3: DAP, ЯНАО, г. Новый Уренгой, п. Коротчаево.

Планируемый объем поставки:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | |
| **Лот №1** | | | | |
| 1 | Насос буровой LGF-1600 | Шт. | | 1 |
| **Лот №2** | | | | |
| 1 | Баллон (Диафрагма)(LGF3161-27.03.00G) | Шт. | 26 | |
| 2 | Втулка керамическая 160 ММ насоса F-1600 | Шт. | 93 | |
| 3 | Втулка керамическая 180 ММ LGF3161-05.21 | Шт. | 20 | |
| 4 | Гидрокоробка F-1600 LGF3161-05.01.00G | Шт. | 3 | |
| 5 | Диск износостойкий LGF3161-05.15G | Шт. | 18 | |
| 6 | Клапан в сборе LGF3161-05.11 | Шт. | 123 | |
| 7 | Манифольд напорный LGF3161-05.09G | Шт. | 1 | |
| 8 | Направляющая верхняя LGF3161-04.02G | Шт. | 16 | |
| 9 | Направляющая нижняя LGF3161-04.15G | Шт. | 16 | |
| 10 | Направляющая штока клапана верхняя LGF3161-05.27 | Шт. | 30 | |
| 11 | Стержень средний шатуна LGF3161-04.12G | Шт. | 34 | |
| 12 | Уплотнение клапана LGF3161-05.11.03 | Шт. | 120 | |
| 13 | Устройство разбрызгивающее сопловочное в сборе LGF3161-05.19.00G | Шт. | 2 | |
| 14 | Фильтр масляный YWU-100-500-J размер фильтра 60х142 металл | Шт. | 24 | |
| **Лот №3** | | | | |
| 1 | Диск износостойкий LGF3161-05.15G | Шт. | 3 | |
| 2 | Клапан в сборе LGF3161-05.11 | Шт. | 12 | |
| 3 | Направляющая штока клапана верхняя LGF3161-05.27 | Шт. | 9 | |
| 4 | Поршня шток LGF3161-05.18 | Шт. | 6 | |
| **Лот №4 Подшипники для буровых насосов** | | | | |
| 1 | Коренной подшипник кривошипа сферический LGF3161-02.22G 23160MB/W33, 300\*500\*160 мм | Шт. | 16 | |
| 2 | Подшипник вала трансмиссионного LGF3161-03.12G, 32844 / NU3044X3M, 220\*350\*98,4 мм | Шт. | 16 | |
| 3 | Подшипник крейцкопфа LGF3161-04.17G 254941QU / NNAL6/206.375Q4/W33XYA2, 206,375\*285,75\*222,25 мм | Шт. | 24 | |
| 4 | Подшипник эксцентрика шатуна LGF3161-02.21G 929/660.4QU / NUP464777Q4/C9YA4, 660,4\*863,6\*107,95 мм | Шт. | 24 | |

Заявленная стоимость по лоту № 1-4 должна включать расходы поставщика в соответствии с базисными условиями поставки DAP (ИНКОТЕРМС 2010).

* Лоты являются неделимыми. Предоставление оферты на часть объема в пределах лота не допускается. В случае нарушения данного требования Общество оставляет за собой право не принимать поданную оферту к рассмотрению.
* Общество оставляет за собой право изменять общее количество поставляемого товара в пределах ±100% согласованного в договоре опциона.

Под опционом понимается право Общества уменьшить или увеличить количество поставляемых МТР в пределах согласованного количества без изменения цен на поставляемые МТР, согласованных в договоре. Срок действия опциона заканчивается не позднее даты начала последнего срока поставки МТР, предусмотренной договором.

Реквизиты ООО «БНГРЭ»:

Место нахождения: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А»

Почтовый адрес: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А», БЦ «Весна», 13 эт.

Тел./факс: (391)274-86-81/(391)274-86-82

ОГРН 103 880 000 3990

ИНН/КПП 880 101 1908/246 501 001

ОКПО 47833210

Банк ВТБ (ПАО) в г. Красноярске

БИК: 040407777

к/с: 30101810200000000777

р/с: 40702810300030003480

ИНН/КПП: 7702070139/246602001

ОГРН: 1027739609391

Код ОКПО: 21864130

***2. Требования к предмету закупки***

| **№ п/п** | **Требования (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствие требованию** | **Ед. изм.** | **Условие соответствия** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Лот №1** | | | | |
| 2.1 | Насос буровой LGF-1600 с основанием  -рабочее давление 35 Мпа;  -мощность номинальная 1180кВт;  -подшипники Р6 класса ISO 492, опорный подшипник кривошипа модификации МВ с бортом на внутреннем кольце;  Комплектность: внешний насос масло смазки с электроприводом и фильтром, насос орошения с электроприводом, комплект инструментов для обслуживания, предохранительный клапан пружинного типа (КП50/400), компенсатор КВ-75.  Производства «LOADMASTER» | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Паспорт, паспорта на вспомогательное оборудование, руководство по эксплуатации на Русском языке. Форма 6.1т с указанием технических требований по форме 2. Сертификат API завода изготовителя. Конструкторские чертежи, лист комплектности от завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| **Лот №2** | | | | |
| 2.2 | Баллон (Диафрагма)(LGF3161-27.03.00G)  Материал NBR. Температура эксплуатации от -30 до -60 град.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта от завода изготовителя. Техническое описание. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.3 | Втулка керамическая 160 ММ насоса F-1600  Твердость внутренней поверхности не менее 90 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание оксида циркония и оксида иттрия (ZrO2+ Y2O3) не менее 99,5 % в материале внутреннего рабочего керамического вкладыша.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 3000 ч.  Рабочее давление не менее 27,4 МПа.  Аналоги химического состава вкладыша не рассматриваются.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта от завода изготовителя. Документ подтверждающий химический состав внутреннего вкладыша, подписанный заводом изготовителем. Форма 6.1т с указанием технических требований по форме 2. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.4 | Втулка керамическая 180 ММ LGF3161-05.21  Твердость внутренней поверхности не менее 90 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание оксида циркония и оксида иттрия (ZrO2+ Y2O3) не менее 99,5 % в материале внутреннего рабочего керамического вкладыша.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 3000 ч.  Рабочее давление не менее 22,7 МПа.  Аналоги химического состава вкладыша не рассматриваются.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Документ подтверждающий химический состав внутреннего вкладыша, подписанный заводом изготовителем. Форма 6.1т с указанием технических требований по форме 2. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.5 | Гидрокоробка F-1600 LGF3161-05.01.00G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Форма 6.1т с указанием технических требований по форме 2. Чертеж завода изготовителя с указанием все размеров. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.6 | Диск износостойкий LGF3161-05.15G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.7 | Клапан в сборе LGF3161-05.11  Клапан разборной конструкции;  Материал: твердая кованая высококачественная легированная сталь 20Cr Производственный процесс: ковка, науглероживание и Закалка; Глубина цементированного слоя: 1,80 ~ 2,22 мм; Твердость: HRC58 ~ 65; Материал вставки клапана: полиуретан;  **Соответствие стандартам API 7K** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Форма 6.1т с указанием технических требований по форме 2. Чертеж в сборе от завода изготовителя. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.8 | Манифольд напорный LGF3161-05.09G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Чертеж в сборе от завода изготовителя. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.9 | Направляющая верхняя LGF3161-04.02G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Чертеж от завода изготовителя. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.10 | Направляющая нижняя LGF3161-04.15G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Чертеж от завода изготовителя. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.11 | Направляющая штока клапана верхняя LGF3161-05.27  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.12 | Стержень средний шатуна LGF3161-04.12G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.13 | Уплотнение клапана LGF3161-05.11.03  Материал полиуретан  Твердость по Шору А 92-94 ед  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.14 | Устройство разбрызгивающее сопловочное в сборе LGF3161-05.19.00G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Сертификат API завода изготовителя. | Да/Нет | Да |
| 2.15 | Фильтр масляный YWU-100-500-J размер фильтра 60х142 металл | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
| **Лот №3** | | | | |
| 2.16 | Диск износостойкий LGF3161-05.15G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
| 2.17 | Клапан в сборе LGF3161-05.11  Клапан разборной конструкции;  Материал: твердая кованая высококачественная легированная сталь 20Cr Производственный процесс: ковка, науглероживание и Закалка; Глубина цементированного слоя: 1,80 ~ 2,22 мм; Твердость: HRC58 ~ 65; Материал вставки клапана: полиуретан;  **Соответствие стандартам API 7K** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
| 2.18 | Направляющая штока клапана верхняя LGF3161-05.27  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
| 2.19 | Поршня шток LGF3161-05.18  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
| **Лот №4 Подшипники для буровых насосов** | | | | |
| 2.20 | Коренной подшипник кривошипа сферический LGF3161-02.22G 23160MB/W33, 300\*500\*160 мм  Производитель (КНР): HRB, ZWZ, LYC, DYZV.  Класс точности ISO 492 P0.  Индивидуальная упаковка каждого подшипника в деревянный ящик. | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Фото подшипника. | Да/Нет | Да |
| 2.21 | Подшипник вала трансмиссионного LGF3161-03.12G NU3044X3M, 220\*350\*98,4 мм  Производитель (КНР): HRB, ZWZ, LYC, DYZV.  Класс точности ISO 492 P0.  Индивидуальная упаковка каждого подшипника в деревянный ящик. | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Фото подшипника. | Да/Нет | Да |
| 2.22 | Подшипник крейцкопфа LGF3161-04.17G  NNAL6/206.375Q4/  W33XYA2, 206,375\*285,75\*222,25 мм  Производитель (КНР): HRB, ZWZ, LYC, DYZV.  Класс точности ISO 492 P0.  Индивидуальная упаковка каждого подшипника в деревянный ящик. | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Фото подшипника. | Да/Нет | Да |
| 2.23 | Подшипник эксцентрика шатуна LGF3161-02.21G NUP464777Q4/C9YA4, 660,4\*863,6\*107,95 мм  Производитель (КНР): HRB, ZWZ, LYC, DYZV.  Класс точности ISO 492 P0.  Индивидуальная упаковка каждого подшипника в деревянный ящик. | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. Фото подшипника. | Да/Нет | Да |
| **Общие требования** | | | | |
| 2.24 | МТР при отгрузке должно быть надежно упаковано любым методом на усмотрение Поставщика/Упаковочное место должно быть промаркировано и содержать упаковочный лист | Письмо за подписью руководителя организации | Да/Нет | Да |
| 2.25 | МТР поставляется новым, не бывший в эксплуатации, выпущенный не ранее 01.01.2025г. | Письмо за подписью руководителя организации | Да/Нет | Да |

***3. Требования к контрагенту***

| **№ п/п** | **Требования (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствие требованию** | **Ед. изм.** | **Условие соответствия** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1 | Поставщик должен быть производителем поставляемых МТР, закупаемых ООО «БНГРЭ», официальным Торговым Домом производителя (если производитель самостоятельно не осуществляет реализацию продукции), дилером, представителем, дистрибьютором. | Официальные документы, подтверждающие, что контрагент является производителем, официальным Торговым домом производителя, дилером, представителем, дистрибьютором. | Да/Нет | Да |
| 3.2 | Согласие на подписание типовой формы договора ООО «БНГРЭ» без протокола разногласий. | Гарантийное письмо за подписью руководителя о согласии со всеми условиями проекта договора (Форма 3) без протокола разногласий. | Да/Нет | Да |
| 3.3 | Опыт поставки данного вида МТР не менее 5 контрактов, за последние 3 года. | Сведения (референц-лист), подтверждающие опыт выполнения аналогичных договоров с указанием конечного потребителя и его контактных данных. | Да/Нет | Да |
| 3.4 | Отсутствие  в течение последних двух лет случаев судебных разбирательств  в качестве  ответчика в связи с существенными нарушениями договора, исковые требования по которым были удовлетворены, а также  случаев одностороннего расторжения/одностороннего отказа от договора ООО «БНГРЭ», ПАО «НГК «Славнефть»  ПАО НК «Роснефть», ПАО «Газпром» и их дочерними Обществами, в связи с существенными нарушениями его условий[[1]](#footnote-1). | Письмо-подтверждение (заверение об обстоятельствах) за подписью уполномоченного лица/руководителя организации | Да/При наличии, решение принимает Техническая комиссия | Да/решение Технической комиссии |
| 3.5 | Наличие аккредитации в ООО «БНГРЭ»/пакет документов для прохождения аккредитации. Порядок прохождения процедуры по аккредитации находится на внешнем сайте Компании www.slavneft.ru. | Копия уведомления о прохождении аккредитации или пакет документов для ее прохождения. | Да/Нет | Да |
| 3.6 | Отсутствие между потенциальным контрагентом и ООО «БНГРЭ» за последние 2 (два) года, предшествующих дате утверждения закупки, неурегулированных требований (претензий) на основании (факта существенного нарушения условий договора):  - поставка заводом-изготовителем, поставщиком некачественных, некомплектных МТР и (или) существенное нарушение сроков поставки МТР и/или ПО (включая несвоевременную передачу неисключительного права/лицензии)  - выполнение работ/оказание услуг с нарушением сроков их выполнения, и/или допущения отступлений от качества работ/услуг (включая не достижение запланированного результата) по обстоятельствам, за которые отвечает контрагент;  - фактов неоплаты по принятым/признанным (в любом письменном виде) требованиям (замечаниям, претензиям, штрафам) в течение 3-х мес. после их выставления.  Претензии, снятые/отозванные ООО «БНГРЭ» в порядке досудебного урегулирования спора, а также мотивированные ответы контрагентов на претензии, находящиеся на рассмотрении в Обществе, не подлежат учёту для целей принятия решения. | Письмо-подтверждение (заверение об обстоятельствах) за подписью уполномоченного лица/руководителя организации | Да/Нет | Да |

***4. Прочие требования***

* Оригиналы документации (паспорт, сертификаты, проч.) на Товар должны отправляться по адресу ООО «БНГРЭ»: 6600135, г. Красноярск, ул. Весны, д. 3А в офис, копии документации (паспорт, сертификаты, проч.) должны направляться совместно с поставляемым Товаром до пункта назначения.
* Технические характеристики могут корректироваться по согласованию с заказчиком.

Руководитель Ответственного подразделения:

Начальник ОМТО Е.С. Кузнецова

1. Общество вправе запросить дополнительные пояснения и документы для принятия решения по существу. Факт отказа от их предоставления расценивается как признание факта существенного нарушения договора. [↑](#footnote-ref-1)